



POLIFOND 32-E bílý

1) Kód produktu:	2) Základní technologická specifikace:
232.00B.001	Dvousložková základová barva, brusný plnič.

3) Hlavní produktová charakteristika:	
Vysoká plnivost	Výborná kryvost hran
Redukuje vliv pryskyřic obsažených v MDF	Pružný lakový film
Tixotropní - vhodný pro stříkání 3D výrobků	Excelentní brusné vlastnosti

4) Doporučené použití:
Barva je určena pro aplikaci plnicí, brusné vrstvy při povrchové úpravě nábytku i stavebně-truhlářských výrobků. Tokové vlastnosti barvy POLIFOND 32-E Bianco umožňují stříkání vertikálně i horizontálně polohovaných výrobků.

5) Aplikační technika:
Vzduchové stříkání, systém airmix, airless.

6) Fyzikálně-chemické vlastnosti (20°C)	
Vzhled	: Viskózní, bílá kapalina
Pevný podíl (hmotn., ± 2%)	: 81 %
VOC (hmotn., ± 2%)	: 19 %
Specifická hmotnost (kg/l)	: 1,470
Dodaná viskozita (Výtokový pohárek dle ČSN ISO 2431, Ø 6 mm, ± 5%)	: 50 s
Aplikační viskozita (Výtokový pohárek dle ČSN ISO 2431, Ø 4 mm, ± 3%)	: 18

7) Tužení:		
	Hmotn.	Obj.
B-32	40 %	60 % (2 obj. díly barvy + 3 obj. díly tuž.)
Specifická hmotnost tužidla B-32 (kg/m ³) : 0,960	Pevný podíl tužidla B-32 (hmotn., ± 2%) : 26%	

8) Základní technologické údaje	
Doporučená spotřeba stříkací směsi (g/m ²)	: 120 - 160
Počet vrstev v jednom dokončovacím cyklu	: 3 max.
Doba vytvrzování při vícevrstevné aplikaci "mokrý do mokrého"	: 30 - 60 min.

9) Katalytická aktivita natužené směsi / lakového filmu (20°C, φ = 45 - 65 %)		
Zpracovatelnost stříkací směsi	: max 2 hodiny	
Vytvrzení lakového filmu	- proti prachu	: 20 min.
	- k manipulaci	: 40 - 50 min.
	- k broušení	: 12 h
	- konečné vytvrzení	: 24 h

10) Vytvrzování v sušícím tunelu	Teplota (°C)	Doba (min.)
Přehřívací zóna	30	15
Laminační sekce	-	-
Chladicí zóna	-	-


11) Příprava stříkací směsi

	Hmotn. %	Obj. %
POLIFOND 32-E	100	100
B-32	40	60
MAX THINNER 203	10 - 20	10 - 20

Před odběrem nátěrové hmoty z dodaného obalu je nutno obsah obalu důkladně promíchat !

12) Alternativní komponenty vhodné k přípravě stříkací směsi:

MAX THINNER 203 : vyšší ředící účinnost, lepší uvolňování bublinek v případě vyšších prac. teplot

13) Příprava povrchu před aplikací

V případě povrchové úpravy dřeva je vhodné povrch nejprve sbrousit brusivem o jemnosti 180-220. MDF deskoviny nevyžadují, ve většině případů, žádnou předúpravu.

14) Užitečné tipy týkající se zpracování:

V případě vyšších teplot při zpracování je vhodná přibl. 5-ti %-ní přísada přípravku ADDITIVO RITARDANTE AC

15) Velikost prodejních obalů:

POLIFOND 32-E : 5 kg, 25 kg B-32 : 12.5, 2,5 lt konve s měchovým uzávěrem

16) Skladování:

Doba skladování barvy POLIFOND 32-E i jeho tužidla B-32 není limitována v případě, že je výrobek dodáván zpracovateli v souladu s obvyklými distribučními pravidly. Před zpracováním je však výrobky nutno skladovat v neporušených obalech a na chladném stanovišti. Po odebrání porce laku z dodaného obalu tento vždy dobře uzavřete.

Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na nejlepších znalostech firmy ASTRA Vernici S.r.l. Tento dokument však není právním dokumentem na základě kterého jsou poskytovány záruky nebo je přebírána odpovědnost za výsledek povrchové úpravy. K zodpovězení dotazů týkajících se aplikace nátěrové hmoty, které by doplňovaly informace uvedené v tomto Technickém listu, se obraťte na technické oddělení společnosti ASTRA Vernici S.r.l. Výrobní postupy vyplývající ze znění tohoto Technického listu musí vždy počítat s nanášením nátěrové hmoty na takovou dřevinu, která byla před zahájením aplikace zpracována za optimálních podmínek (teplota, vlhkost, atd.)

