



## POLIFOND 31

<b>1) Kód produktu:</b>	<b>2) Základní technologická specifikace:</b>	
231.00I.001	Dvousložkový základový lak pro polouzavřený a uzavřený pór.	
<b>3) Hlavní produktová charakteristika:</b>		
Vysoká plnivost	Prvotřídní přilnavost k podkladu	
Vynikající optické vlastnosti lakové vrstvy	Pružný lakový film	
Tixotropní - vhodný i pro stříkání 3D výrobků	Excelentní brusné vlastnosti	
<b>4) Doporučené použití:</b>		
Lak je všestranně využitelný pro aplikaci základové lakové vrstvy v povrchové úpravě vnitřního nábytku i stavebně-truhlářských výrobků (schodů, dveří, zárubní) Tokové vlastnosti laku POLIFOND 31 umožňují stříkání vertikálně i horizontálně polohovaných výrobků.		
<b>5) Aplikační technika:</b>		
Vzduchové stříkání, systém airmix, airless, stříkání v elektrostatickém poli		
<b>6) Fyzikálně-chemické vlastnosti (20°C)</b>		
Vzhled	: Viskózní, světležlutá kapalina	
Pevný podíl (hmotn., ± 2%)	: 46	
VOC (hmotn., ± 2%)	: 54	
Specifická hmotnost (kg/l)	: 0,960	
Dodaná viskozita (Výtokový pohárek dle ČSN ISO 2431, Ø 4 mm, ± 5%)	: 70 – 80 s	
Aplikační viskozita (Výtokový pohárek dle ČSN ISO 2431, Ø 4 mm, ± 3%)	: 18	
<b>7) Tužení:</b>		
	<b>Hmotn. %</b>	<b>Obj. %</b>
B-33	50	50
Specifická hmotnost tužidla B-33 (kg/m <sup>3</sup> ) : 0,970	Pevný podíl tužidla B-33 (hmotn., ± 2%) : 28	
<b>8) Základní technologické údaje</b>		
Doporučená spotřeba stříkací směsi (g/m <sup>2</sup> )	: 120 - 160	
Počet vrstev v jednom dokončovacím cyklu	: 3 max.	
Doba vytvrzování při vícevrstevné aplikaci "mokrý do mokrého"	: 30 - 60 min.	
<b>9) Katalytická aktivita natužené směsi / lakového filmu (20°C, φ = 45 - 65 %)</b>		
Zpracovatelnost stříkací směsi	: 2 – 3 hodiny	
Vytvrzení lakového filmu	- proti prachu	: 20 min.
	- k manipulaci	: 40 - 50 min.
	- k broušení	: 12 h
	- k aplikaci další vrstvy	: 18 h
<b>10) Vytvrzování v sušicím tunelu</b>		
	<b>Teplota ( °C )</b>	<b>Doba ( min. )</b>
Předehtívací zóna	30	15
Laminační sekce	-	-
Chladicí zóna	-	-


**11) Příprava stříkací směsi**

	Hmotn. %	Obj. %
POLIFOND 30-E	100	100
B-33	50	50
MAX THINNER 203	10 - 20	10 - 20

Před odběrem nátěrové hmoty z dodaného obalu je nutno obsah obalu důkladně promíchat !

**12) Alternativní komponenty vhodné k přípravě stříkací směsi:**

B-33 HS : Verze je vhodná pro rychlejší vytvrzování lakového filmu

**13) Příprava povrchu před aplikací**

Před aplikací laku POLIFOND 31 je vhodné povrch nejprve sbrousit brusivem o jemnosti 180-220. K moření jsou vhodná mořidla UNICOLOR, ACQUACOLOR, SOLVASHADE, ACQUASHADE.

**14) Užitečné tipy týkající se zpracování:**

V případě vyšších teplot při zpracování je vhodná přibl. 5-ti %-ní přísada přípravku ADDITIVO RITARDANTE AC

**15) Velikost prodejních obalů:**

POLIFOND 31 : 5 lt, 25 lt      B-33 : 12.5, 2,5 lt konve s měchovým uzávěrem

**16) Skladování:**

Doba skladování laku POLIFOND 31 i jeho tužidla B-33 není limitována v případě, že je výrobek dodáván zpracovateli v souladu s obvyklými distribučními pravidly. Před zpracováním je však výrobky nutno skladovat v neporušených obalech a na chladném stanovišti. Po odebrání porce laku z dodaného obalu tento vždy dobře uzavřete.

**17) Certifikace, Zkušební metody, Záonné podklady testací :**

Záonné podklady testací: Vyhláška č. 6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.

Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na nejlepších znalostech firmy ASTRA Vernici S.r.l. Tento dokument však není právním dokumentem na základě kterého jsou poskytovány záruky nebo je přebírána odpovědnost za výsledek povrchové úpravy. K zodpovězení dotazů týkajících se aplikace nátěrové hmoty, které by doplňovaly informace uvedené v tomto Technickém listu, se obraťte na technické oddělení společnosti ASTRA Vernici S.r.l. Výrobní postupy vyplývající ze znění tohoto Technického listu musí vždy počítat s nanášením nátěrové hmoty na takovou dřevinu, která byla před zahájením aplikace zpracována za optimálních podmínek (teplota, vlhkost, atd.)