



FINIPUR 610/30 bílý

1) Kód produktu: 710.30B.002	2) Základní technologická specifikace: Dvousložková barva na bázi polyurethanových pryskyřic	
3) Hlavní produktová charakteristika:		
Vysoká plnivost	Prvotřídní přilnavost k podkladu	
Pružný, mechanicky i chemicky odolný lakový film	Vynikající optické vlastnosti lakové vrstvy	
Výborná kryvost hran	Příjemný omak hotových výrobků	
4) Doporučené použití:		
Barva je určena pro aplikaci uzavírací lakové vrstvy v povrchové úpravě nábytku i stavebně-truhlářských výrobků. Její tokové vlastnosti umožňují stříkání vertikálně i horizontálně polohovaných výrobků.		
5) Aplikační technika:		
Vzduchové stříkání, systém airmix, airless, stříkání v elektrostatickém poli		
6) Fyzikálně-chemické vlastnosti (20°C)		
Vzhled	: Viskózní, bílá kapalina	
Pevný podíl (hmotn., ± 2%)	: 70	
VOC (hmotn., ± 2%)	: 30	
Specifická hmotnost (kg/l)	: 1,45	
Dodaná viskozita (Výtokový pohárek dle ČSN ISO 2431, Ø 6 mm, ± 5%)	: 60	
Aplikační viskozita (Výtokový pohárek dle ČSN ISO 2431, Ø 4 mm, ± 3%)	: 18	
7) Tužení:		
	Hmotn. %	Obj. %
B-33 PLUS	50	60 (3 obj. díly tužidla+2 obj. díly barvy)
Specif. hmotn. tužidla B-33 : 0,970	Pevný podíl tužidla B-33 (hmotn., ± 2%) : 24	
8) Základní technologické údaje		
Doporučená spotřeba stříkací směsi (g/m ²)	: 160 - 200	
Počet vrstev v jednom dokončovacím cyklu	: 1 - 2	
Doba potřebná k opakování nástřiku metodou „mokrý do mokrého“	: 15-30 min.	
Úroveň matu	: 30 (60°)	
9) Katalytická aktivita natužené směsi / lakového filmu (20°C, φ = 45 - 65 %)		
Zpracovatelnost stříkací směsi	: 3 hodiny	
Vytvrzení lakového filmu	- proti prachu	: 20 min.
	- k manipulaci	: 40 - 50 min.
	- ke stohování	: 24 h
	- k expedici	: 48 h
10) Vytvrzování v sušícím tunelu		
	Teplota (°C)	Doba (min.)
Předehřívací zóna	30	15
Laminační sekce	-	-
Chladicí zóna	-	-


11) Příprava stříkací směsi

	Hmotn. %	Obj. %
FINIPUR 610 bílý	100	100
B-33	50	60
MAX THINNER 203	20 - 30	25 - 35

Před odběrem nátěrové hmoty z dodaného obalu je nutno obsah obalu důkladně promíchat !

12) Alternativní komponenty vhodné k přípravě stříkací směsi:

B-58 N.I. : Rychlejší alternativa tužení.

13) Příprava povrchu před aplikací

Před aplikací laku FINIPUR 610/30 bílý je vhodné povrch nejprve upravit polyurethanovým, polyesterovým, případně UV vytvrzovatelným základovým lakem, který je nutno po předepsané aplikaci sbrousit brusivem o jemnosti 240 - 320.

14) Velikost prodejních obalů:

FINIPUR 610/30 bílý: 5 kg, 25 kg Tužidlo B-33 : 12.5, 2.5 lt konve s měchovým uzávěrem

15) Skladování:

Doba skladování barvy FINIPUR 610 bílý i jejího tužidla B-620 PLUS není limitována v případě, že je výrobek dodáván zpracovateli v souladu s obvyklými distribučními pravidly. Před zpracováním je však výrobky nutno skladovat v neporušených obalech a na chladném stanovišti. Po odebrání porce laku z dodaného obalu tento vždy dobře uzavřete.

16) Certifikace, Zkušební metody, Záonné podklady testací :

Záonné podklady testací: Vyhláška č. 6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí obytných místností některých staveb. Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 137 ze dne 9 června 1998 předepisující pro části staveb užívaných veřejností, včetně pasáží a krytých podchodů u součinitele smykového tření dosažení hodnoty nejméně 0,6 u všech středních hodnot celého souboru dle ČSN EN 74 4507.

Informace uvedené v tomto Technickém listu jsou založeny na nejlepších znalostech firmy ASTRA Vernici S.r.l. Tento dokument však není právním dokumentem na základě kterého jsou poskytovány záruky nebo je přebírána odpovědnost za výsledek povrchové úpravy. K zodpovězení dotazů týkajících se aplikace nátěrové hmoty, které by doplňovaly informace uvedené v tomto Technickém listu, se obraťte na technické oddělení společnosti ASTRA Vernici S.r.l. Výrobní postupy vyplývající ze znění tohoto Technického listu musí vždy počítat s nanášením nátěrové hmoty na takovou dřevinu, která byla před zahájením aplikace zpracována za optimálních podmínek (teplota, vlhkost, atd.)

